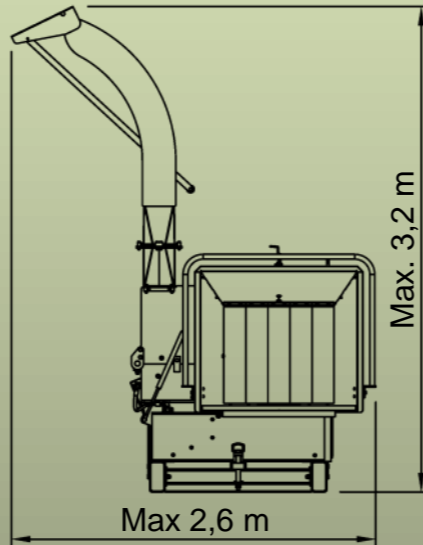
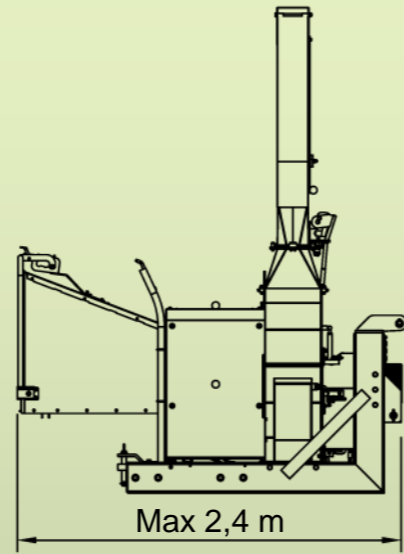


## Technische daten

Typ	PC942-P	PC942-PI
Mounting	Dreipunktaufhängung.	
Weight	ca. 1.500 kg.	ca. 1.550 kg.
Kraftbedarf	bei 1.000 rpm 37 - 112 kW (50 - 150 PS). bei 540 rpm 37 - 60 kW (50 - 80 PS).	
Kraftübertragung	PTO von Traktor.	
Umdrehungen (PTO)	540 / 1.000 rpm.	
Hydraulik	Von Traktor.	Intern.
Moment der Hydraulikmotoren (Eintrag)	Bis 1.096 Nm.	
Höhe	ca. 3,2 m.	
Breite	ca. 2,6 m.	
Länge	ca. 2,4 m.	
Rotordurchmesser	920 mm.	
Gesamtrotordurchmesser (Hauptrotor)	942 mm.	
Rotorstärke (Hauptrotor)	ca. 47 mm.	
Rotorgewicht (insgesamt)	ca. 380 kg.	
Anzahl Hackmesser	4 St.	
Anzahl Siebmesser (für TotalSystem)	4 St.	
Eintragsöffnung (Höhe x Breite)	27 x 27 cm.	
Holzdurchmesser	27 cm max.	
Kapazität	5 - 30 m <sup>3</sup> pro Stunde.	
Keile an Welle	1 3/4" x Z6.	
Anhängerkupplung	Ja.	

Recht auf Änderungen vorbehalten



# PC Stål ApS



## Kontakt



**PC Stål ApS**  
Håndværkervej 6  
8881 Thorsø  
Dänemark

www.pc-staal.dk  
mail@pc-staal.dk

Tel. +45 86 966 566  
Fax +45 86 966 866

Vertrieb:

## PC PELLETT-HOLZHACKMACHINEN TYP PC942-P und PC942-PI

-Die ersten Holzhackmaschinen mit integriertem TotalSystem

## PC Pellet-Holzhackmaschinen Typ PC942-P und PC942-PI

- **Dreipunktaufhängung** — Holzhackmaschine wird an der Dreipunktaufhängung des Traktors montiert.
- **Kraft von der PTO** — Die Hackscheibe (der Rotor) der Holzhackmaschine wird von der PTO des Traktors über einer Kraftübertragungswelle angetrieben.
- **Massiver Hauptrotor** — Der Hauptrotor, an dem die Hackmesser montiert sind, sind aus einem schweren massiven Blech hergestellt. Das Gesamtgewicht des Rotors von ca. 380 kg gewährleistet einen regelmäßigen Betrieb. Die Inertie des Rotors trägt deshalb zur Zersplitterung des Holzes bei, so dass der Effektbedarf vom Traktor nicht von entscheidender Bedeutung ist.
- **Momentleistungsfähige Eintragsmotoren** — Die Eintragswalzen werden von zwei momentleistungsfähigen Hydraulikmotoren angetrieben, die bis zu 1.096 Nm leisten können. Das bedeutet, dass sich selbst sehr schwere Stämme handhaben lassen. Die Hydraulikmotoren können entweder über die interne Hydraulik des Traktors (Typ PC942-P) oder über ein internes Hydrauliksystem, das an der Holzhackmaschine montiert wird (Typ PC942-PI) antrieben werden.
- **Waagerechter Eintrag** — Der Eintrag besteht aus zwei waagrecht liegenden Eintragswalzen. Das gibt die stärkste Konstruktion und die optimalste Fixierung des Holzes. Die sonderkonstruierte obere Eintragswalze mit dem kombinierten "Zackenmesser" und den "Haizähnen" gewährleistet einen guten Griff, selbst bei sehr glatten Stämmen, sowie auch ein gleichzeitiges Eintragen kleinerer Äste in die Holzhackmaschine gesichert wird.
- **Regulierbare Eintragungsgeschwindigkeit** — Die Geschwindigkeit, mit der das Holz in die Holzhackmaschine eingetragen wird, lässt sich stufenlos regulieren, um einen regelmäßigeren Betrieb zu erzielen.
- **Rechtwinkliger Eintrag** — Hierdurch wird ein sehr kleiner "toter" Bereich zwischen den Eintragswalzen und dem Rotor erreicht. Das sichert, dass selbst sehr kleine Holzstücke mit in die Maschine hineingezogen werden.
- **Einengung in unmittelbarer Nähe der Eintragswalzen** — Der Trichter ist mit einer „scharfen Einengung“ in unmittelbare Nähe der Eintragswalzen konstruiert, so dass es den Eintragswalzen leicht fällt, selbst sehr kleine Holzendenstücke ohne Äste aufzugreifen. Dieses macht die Holzhackmaschine besonders für Weihnachtsbäume wohlgeeignet, da man das Ende des Stamms ganz bis zu den Eintragswalzen ziehen kann, ohne dass Zweige das verhindern. Gleichzeitig begrenzt es den Abästungsbedarf am ersten Teil des Stammes.
- **Umdrehungsüberwachung (No stress)** — Die Holzhackmaschine lässt sich mit einer Umdrehungsüberwachung ausrüsten, die gewährleistet, dass stets genügend Umdrehungen zur Zersplitterung des Holzes vorhanden sind. Gleichzeitig bedeutet die Umdrehungsüberwachung, dass selbst Traktoren mit wenigen PS die Holzhackmaschine antreiben können. Wenn es vorgezogen wird, ohne Umdrehungsüberwachung zu arbeiten, lässt sich dieses durch ein Drehen des Griffes schnell erledigen. Die Berührung / Einstellung der Umdrehungsüberwachung als solche, ist deshalb nicht erforderlich. Dadurch ist man beim Betrieb der Holzhackmaschine nicht von der Umdrehungsüberwachung abhängig.
- **Drehablassrohr** — Als Standard wird die Holzhackmaschine mit einem stufenlos drehbaren Ablassrohr, das sich bequem um 360° um die Holzhackmaschine drehen und verriegeln lässt, geliefert.
- **Schneller Messeraustausch** — Die Messer lassen sich schnell ohne darauffolgende Einstellung austauschen.
- **Leichtes Warten** — Die Holzhackmaschine lässt sich bequem warten und leicht ohne den Einsatz von Spezialwerkzeug demontieren.
- **Handbuch** — Im Lieferumfang der Holzhackmaschine ist ein ausführliches Handbuch enthalten.
- **CE-Kennzeichnung** — Die Holzhackmaschine verfügt über die CE-Kennzeichnung und erfüllt alle Auflagen an die Arbeitsumwelt und den Maschinenschutz.
- **Made in Denmark** — Alle PC Holzhackmaschinen werden in Dänemark hergestellt.

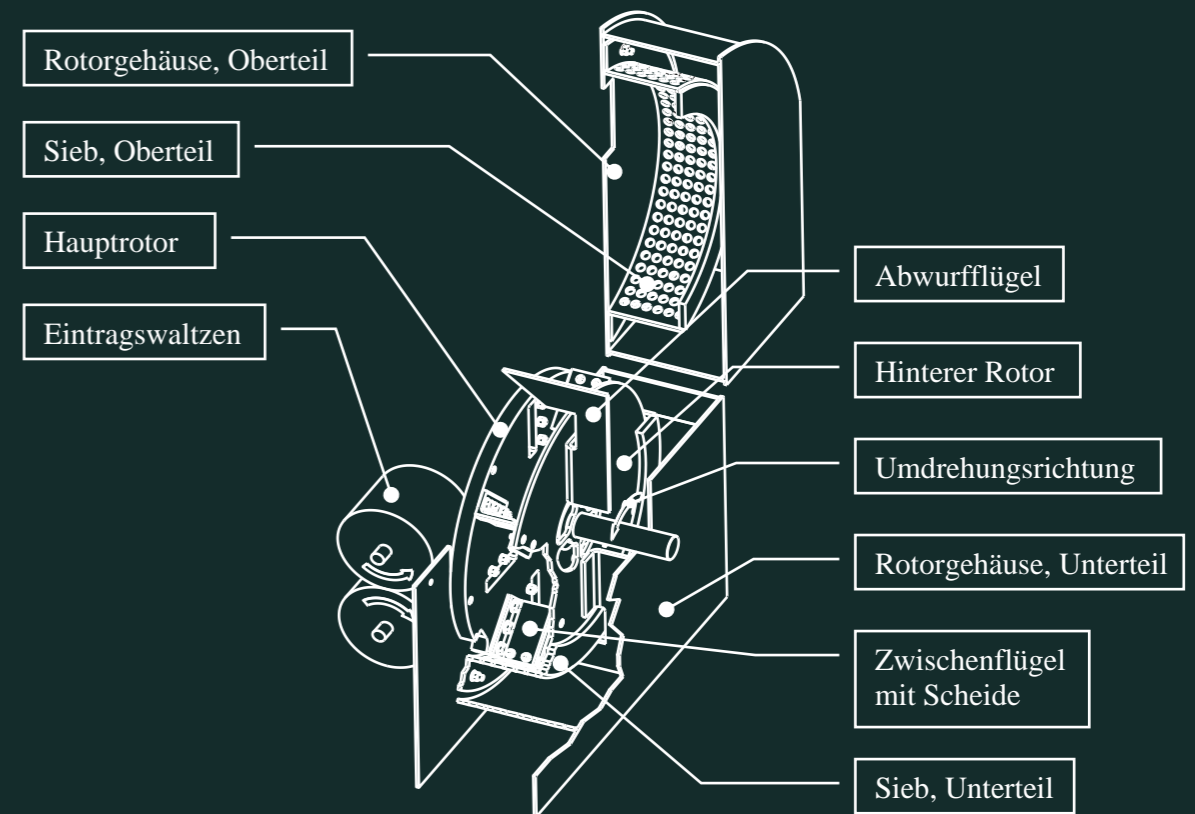
## Die patentangemeldete TotalSystem

### Direkte Herstellung von Pelletsplitter ohne weitere Zerkleinerung oder Sortierung.

Mit unserem neuentwickelten **patentangemeldeten TotalSystem**, das eine Weiterentwicklung einer bereits sehr wohlprobierten Holzhackmaschine ist, erreichen wir eine Holzsplitterqualität, die so fein und gleichartig ist, dass sie ganz oder teilweise Holzpellets erstatten kann. Es wird damit eine Holzsplitterqualität erreicht, die man als „Pelletsplitter“ bezeichnen kann. Da Holzpellets sehr populär geworden, und deshalb preislich in der jüngsten Zeit auch sehr angestiegen sind, lässt sich eine erhebliche Kosteneinsparung durch den Übergang zu diesen Pellet-Holzsplittern erzielen.

Das Prinzip der Erreichung dieser feinen Holzsplitterqualität ist folgendermaßen: Ein Doppelrotor (siehe unten stehende Prinzipskizze) mit 4 Zwischenflügeln mit je einer Schneide, ist in einer Sieb angebracht, die die gesamte Peripherie des Rotors einschließt. Diese beiden Teile sind in einem Gehäuse montiert, das mit dem Hauptrotor, dem hinteren Rotor und das Sieb einen geschlossenen Raum ausmachen. Das zerkackte Material mit sperrigen Stücken, Klumpen usw. unterschiedlicher Größen kann nicht aus diesem Raum entweichen - es sei denn, dass sie durchfallen (wenn sie eine entsprechende Größe haben), oder wenn sie mittels der Schneiden an den Zwischenflügeln durch das Sieb forciert werden, da eine „Schnittwirkung“ zwischen den Löchern das Sieb und diesen Schneiden besteht. Es ist deshalb nicht möglich, dass Holzsplitter, sperrige Stücke u.a.m. die Maschine verlassen können, ohne durch diese Sieb zu kommen – das gesamte Holz muss durch diese Sieb durch, und die Holzsplitterqualität wird dadurch gewährleistet. **Das größte Holzstück, das durch die Maschine kommen kann, wird deshalb durch die Lochgröße in der Sieb begrenzt.**

Erwähnt werden sollte, dass sich die Holzsplitterqualität durch den Austausch das Sieb mit einer anderen Lochgröße, die sich dem aktuellen Bedarf anpasst, regulieren lässt.



## Beispiele für Pelletsplitter vom TotalSystem

Trockenes Kieferholz



Frisches Kieferholz



Frisches Weidenholz

